

ЗМІСТ

Азарова Н.В., Сидоров В.А., Цокур В.П. ВИБРАЦИОННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ ПРОЦЕССА ШЛИФОВАНИЯ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ	3
Акопян М.Г. ВЛИЯНИЕ ВЯЗКОСТИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ НА ЭФФЕКТИВНОСТЬ УДАЛЕНИЕ ПРОДУКТОВ ЭРОЗИИ ПРИ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ	10
Аршакян А.Л. УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ФОРМИРОВАНИЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРУКТУР НА ХОНИНГОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ	18
Астащенко В.И., Швеёв А.И., Швеёва Т.В., Родькин А.М., Швеёв И.А. ПРОГНОЗИРОВАНИЕ ДОЛГОВЕЧНОСТИ ЦЕМЕНТОВАННЫХ ЗУБЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ ПО УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫМ МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИМ КРИТЕРИЯМ	26
Байков А.В., Полтавец В.В., Добровольский Г.И. ПОГРЕШНОСТЬ МАТЕМАТИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ РАЗНОВЫСОТНОСТИ АКТИВНЫХ ЗЕРЕН ... АЛМАЗНОГО ШЛИФОВАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА.....	35
Богуславский В.А., Ивченко Т.Г., Польченко В.В., Кондрашов М.В. ВЛИЯНИЕ СОТС НА СЕБЕСТОИМОСТЬ ОПЕРАЦИЙ СВЕРЛЕНИЯ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ	41
Братан С.М., Богуцкий В.Б., Бузько А.Л. АНАЛИЗ И СРАВНИТЕЛЬНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТОДОВ ПОДГОТОВКИ ПРЕЦИЗИОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ МАЛЫХ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ СОПРЯЖЕНИЙ К СБОРКЕ	47
Баласанян Б.С., Баласанян А.Б., Гаспарян П.Ю. МЕТОДИКА РАЗВИТИЯ ПРАКТИЧЕСКИХ НАВЫКОВ СТУДЕНТОВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ НАУЧНЫХ ЭКСПЕРИМЕНТОВ.....	58
Букин. С.Л., Букина А.С., Селиверстов В.В. ДИНАМИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ ОДНОМАССОВОЙ ВИБРОМАШИНЫ С КАРДАННЫМ ВАЛОМ В ТРАНСМИССИИ ДЕБАЛАНСНОГО ВОЗБУДИТЕЛЯ КОЛЕБАНИЙ.....	65
Бутенко В.И., Дуров Д.С., Шаповалов Р.Г. НАПРЯЖЁННО-ДЕФОРМИРОВАННОЕ СОСТОЯНИЕ МАТЕРИАЛА ПРИ ФРИКЦИОННО-СИЛОВОМ ВЗАИМОДЕЙСТВИИ ИНДЕНТОРА С ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ДЕТАЛИ.....	74

Витренко А.В. СОЗДАНИЕ ВИНТОВОЙ ЗУБЧАТОЙ ПЕРЕДАЧИ С ЛИНЕЙНЫМ КОНТАКТОМ ЗУБЬЕВ ЗА СЧЕТ РАЗРАБОТКИ НОВОЙ СХЕМЫ ЕЕ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ.....	81
Витренко В.А., Кузнецова М.Н. ФОРМООБРАЗОВАНИЕ ПРОФИЛЯ ГИПЕРБОЛОИДНЫХ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС	86
Гусев В.В., Молчанов А.Д. ОСОБЕННОСТИ ФОРМИРОВАНИЯ МИКРОРЕЛЬЕФА ПРИ МАГНИТО- АБРАЗИВНОЙ ОБРАБОТКЕ ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ИЗ КЕРАМИКИ ПО СРАВНЕНИЮ С ТВЕРДЫМ СПЛАВОМ.....	91
Гутаревич В.О. ПРОДОЛЬНЫЕ КОЛЕБАНИЯ ШАХТНОЙ ПОДВЕСНОЙ МОНОРЕЛЬСОВОЙ ДОРОГИ ПРИ ТОРМОЖЕНИИ	96
Ивченко Т.Г. ЗАКОНОМЕРНОСТИ ИЗМЕНЕНИЯ ТЕМПЕРАТУР РЕЗАНИЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ИЗНОСА РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ УСЛОВИЙ ОБРАБОТКИ	102
Ивченко Т.Г., Лыхманюк Е.О. ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ТОНКОГО ТОЧЕНИЯ ЗАКАЛЕННЫХ СТАЛЕЙ ЗА СЧЕТ ОПТИМИЗАЦИИ РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ.....	107
Лиопо В.А., Овчинников Е.В., Ситкевич Ф.А. РЕНТГЕНОГРАФИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ СМЕШАНОСЛОЙНЫХ СЛОИСТЫХ КРИСТАЛЛОВ	113
Макаров В.Ф., Никитин С.П. ВЛИЯНИЕ РЕЖИМОВ ГЛУБИННОГО ШЛИФОВАНИЯ НА УСТОЙЧИВОСТЬ ПРОЦЕССА И ПРЕДЕЛ ВЫНОСЛИВОСТИ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ЖАРОПРОЧНЫХ СПЛАВОВ.....	120
Михайлов Д.А. ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЛОПАТОК КОМПРЕССОРА ГТД И КЛАССИФИКАЦИЯ ИХ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ФУНКЦИЙ	126
Михайлов Д.А., Хандожко А.В., Шейко Е.А., Недашковский А.П., Михайлов А.Н. ОБЩИЙ ПОДХОД В ОБЕСПЕЧЕНИИ ФУНКЦИОНАЛЬНО- ОРИЕНТИРОВАННЫХ СВОЙСТВ ЛОПАТОК КОМПРЕССОРА ГТД НА БАЗЕ ПРИНЦИПА ЕДИНОВРЕМЕННОГО ПОЛНОГО ИЗНОСА ПОКРЫТИЯ	132

Овчинников Е.В. АНТИФРИКЦИОННЫЕ КОМПОЗИЦИОННЫЕ ПЛАЗМОХИМИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ.....	140
Польченко В.В., Богуславский В.А. ВЫБОР ТВЕРДОСТИ ЗУБЬЕВ ЗУБЧАТОЙ МУФТЫ.....	148
Парикян Ф.А., Бабаян А.С. ЭФФЕКТИВНОСТЬ ВЛИЯНИЯ ГАЗОВЫХ СРЕД НА ПРОЦЕСС РЕЗАНИЯ МЕТАЛЛОВ.....	152
Ракунов Ю.П., Абрамов В.В., Ракунов А.Ю. САПР ГРУППОВЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ НА ОСНОВЕ МЕТОДИКИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГРУППОВЫХ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ НАЛАДОК.....	158
Ризванов Р.Г., Каретников Д.В., Файрушин А.М., Муликов Д.Ш. О ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ ТРЕНИЕМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СВАРНЫХ ТРУБНЫХ ПУЧКОВ ИЗ СТАЛИ 15Х5М ...	168
Сидорова Е.В. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЛИЯНИЯ РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ НА ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРС РЕЖУЩЕЙ ПЛАСТИНЫ ПРИ ТОЧЕНИИ ШХ15.....	174
Скляр Н.А., Шафоростова М.Н., Матлак Е.М., Лихацкая Е.М. ВЫБОР И ОБОСНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ ФИЛЬТРУЮЩЕГО УСТРОЙСТВА ГРАВИТАЦИОННОГО ТИПА	179
Скляр Н.А., Ефимов В.Г., Лихацкая Е.М. ПРИМЕНЕНИЕ ГИДРОЦИКЛОНОВ ДЛЯ ОЧИСТКИ РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ В ГИДРОСИСТЕМАХ УГЛЕДОБЫВАЮЩИХ КОМПЛЕКСОВ.....	186
Файзуллин А.В., Файрушин А.М., Каретников Д.В., Зарипов М.З., Фаткуллин М.Р. РЕМОНТ КОРПУСОВ НАСОСНЫХ АГРЕГАТОВ ИЗ СТАЛИ 20ХГСФЛ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРОЧНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ	191
Настасенко В.А. ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ МАШИНА С МЫШЕЧНЫМ ПРИВОДОМ.....	198