

1.

4 6

(,)

Co, Ni,

Ni-Mn.

Ni-Mn,

Fe-Si.

[1],

Fe-

Fe-Si

[2].

Fe-Si 2 17 % ().

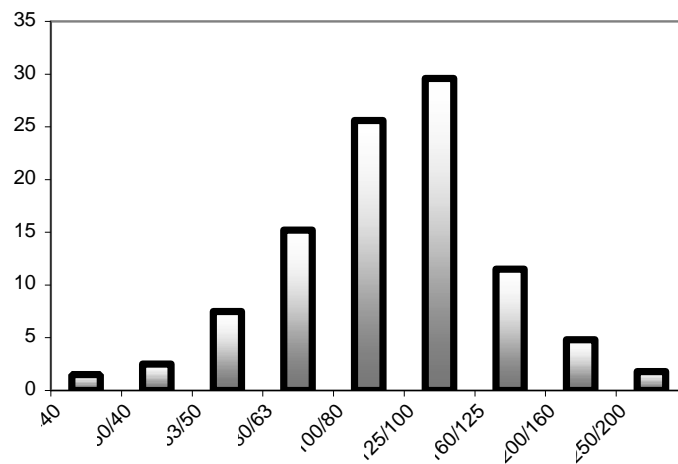
Si-

6.

30-36 %.

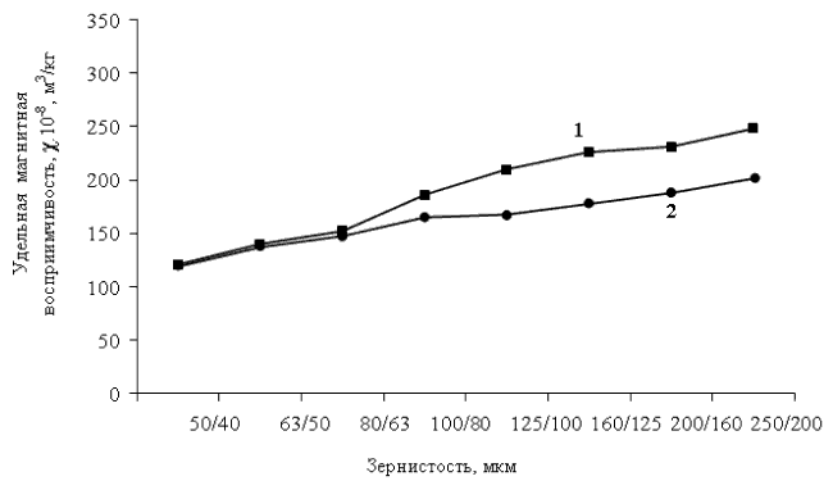
Fe-Si

5-7 % ()



1. Fe-Si-C

7 % Si



2.

Fe-Si-C

5 % Si (1) 7 % (2)

7 % ()

5 % 7 % ()
(3 -5)

7 % Si

Fe-Si-C

: . – Fe ; . –
(Fe+Ni, Co, Mn, Cr); . – (Mg, Al, Ca, Ti,Cu, Zn, Sn); V .
– Si. .1.

1.		160/125				
	$\cdot 10^{-8}, \text{ }^3/$					
					V	
1-	1318	6,436 7,220	6,465 7,267	0,292 0,311	0,207 0,178	6,964 7,756
2-	284	2,668 2,272	2,695 2,330	0,210 0,125	0,209 0,158	3,115 2,613
3-	202	2,198 1,816	2,234 1,914	0,149 0,124	0,154 0,137	2,537 2,175
4- ()	123	1,842 1,623	1,958 1,629	0,108 0,086	0,193 0,170	2,252 2,129

.1 90 %

$1318 \cdot 10^{-8}, \text{ }^3/$ $123 \cdot 10^{-8}, \text{ }^3/$

.
160/125 Fe–Si–C 7 % Si,
[5] [6].
.2.

2.		160/125	
Fe–Si–C 7 %			
	$\cdot 10^{-8}, \text{ }^3/$,	, %
1-	1211	12,7	39,8
2-	252	7,7	49,8
3-	202	4,6	43,6
4-	123	3,1	37,3
		7,8	20,7

.2, 160/125,
Fe–Si–C 7 %, ,
(1-) (12,7
) (3,1).
.3

.
160/125, Fe–Si–C
7 %, ,
8.

: 1 408, 3 409, 4 410 5 411.



.3.

. 3.

3.

№	q, /	$\cdot 10^{-8}$, 3/	N =0,85 ; N =0,9 ; S = 0,05 / . ; S = 0,6 /	q, /
1	1 408	1211	N =0,85 ; N =0,9 ; S = 0,05 / . ; S = 0,6 /	1,1
2	3 409	252	N =0,9 ; N =0,95 ; S = 0,05 / . ; S = 0,6 /	1,6
3	4 410	202	N =0,9 ; N =0,95 ; S = 0,05 / . ; S = 0,6 /	1,5
4	5 411	123	N =0,9 ; N =0,95 ; S = 0,05 / . ; S = 0,6 /	1,4

. 3,

30 %.

3.

1. Fe-Si- 93 - 95 %
50/40 250/200.
2. Fe-Si- ,
7,5 %
3. 160/125,

08.06.2010 .